	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：GALLEON 33 30K 旁路维修开关组装 SOP	制订日期	

1、将棕线（43-117991-XXG*1；43-115569-XXG*1；43-115620-XXG*1）浸锡端锁于开关下方端口。扭力：16KGF-CM。

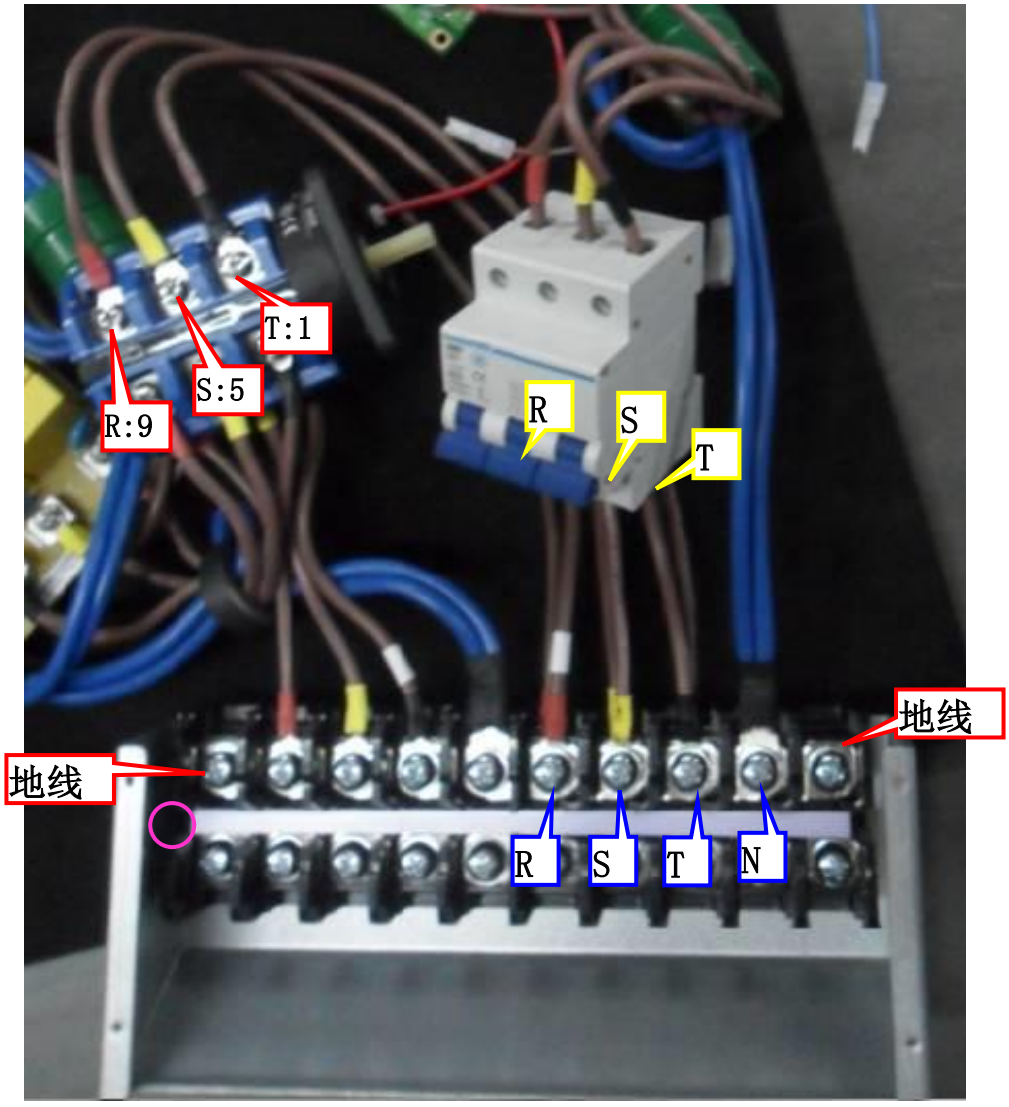
2、将棕线（43-115585-XXG*1； 43-115586-XXG*1；43-115587-XXG*1）端子孔径小的一端和输入 EMI 板上的棕、蓝磁环线的另一端锁于 10P 端子台(27-030035-XXG*1)。扭力：16KGF-CM。如图所示：

3、将棕线的另一端锁于旁路开关(23-000099-XXG*1　63A)第 1、5、9 端口上。扭力：16KGF-CM.

4、将地线（43-116404-XXG*2）锁于 10P 端子台两边端子上。扭力：16KGF-CM。

5、将 10P 端子台于端子铁盒（32-312681-XXG*1）上，用端子台原配螺丝，扭力：16KGF-CM。如图所示：

注意：棕线中所套的套管：红色套管线为 R；黄色套管线为 S；黑色套管线为 T。蓝线为 N。



注意事项：螺丝位置不可锁错。锁线材端子要符合工法标准：两个或两个以上端子需背靠背或面靠背要大于 45 度夹角。	

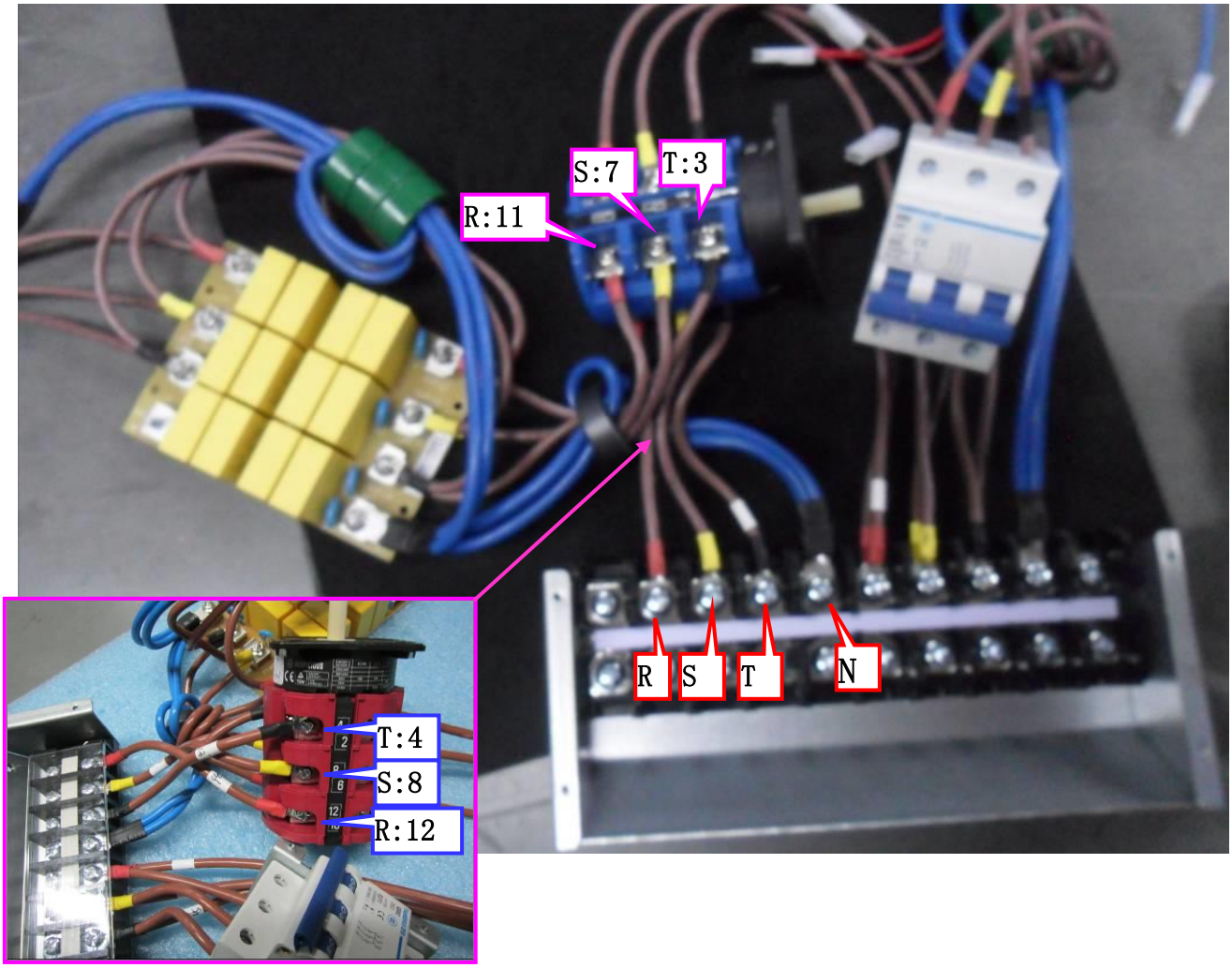
	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：GALLEON 33 30K 旁路维修开关组装 SOP	制订日期	

1、将输出 EMI 板 O/P 端上的短棕、蓝磁环线的棕线另一端锁于旁路开关第 3、7、11 端口，扭力：16KGF-CM。

2、将棕线（43-115588-XXG*1；43-115589-XXG*1；43-118716-XXG*1 端子孔径小一端锁于 10P 端子台，则棕线的另一端锁于旁路开关第 4、8、12 端口，扭力：16KGF-CM. 如图所示：

3、将输出 EMI 板 O/P 端上的短棕、蓝磁环线的蓝线另一端锁于 10P 端子台第 5 端口（从左数），扭力：16KGF-CM。如图所示：

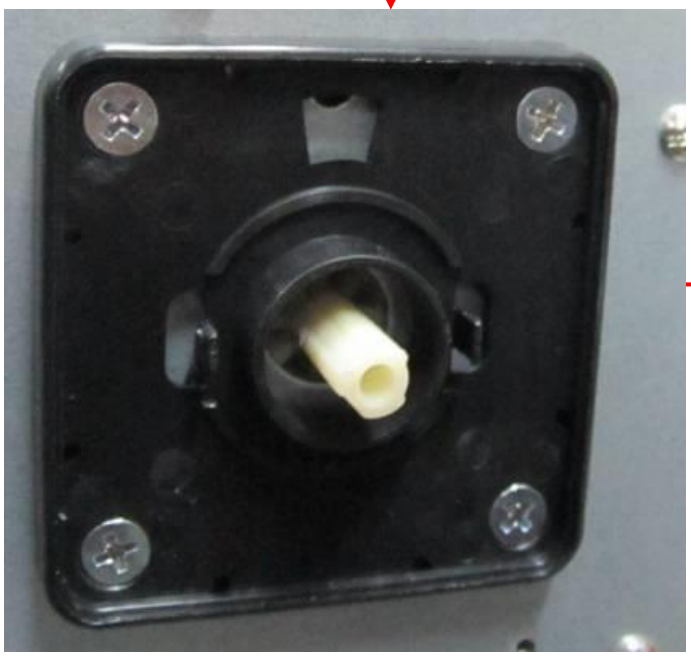
注意：棕线中所套的套管：红色套管线为 R；黄色套管线为 S；黑色套管线为 T。蓝线为 N。



注意事项：螺丝位置不可锁错。锁线材端子要符合工法标准：两个或两个以上端子需背靠背或面靠背要大于 45 度夹角。	

	文件编号	
	版本编号	
	页　码	
文件名称：GALLEON 33 30K 旁路维修开关组装 SOP	制订日期	







注意事项：旁路开关锁的方向正确。螺丝锁到位，无滑牙。	工治具：电动起子、M4 套筒。